

CERTIFICATE

CERTIFICATION BODY
TÜV THÜRINGEN POLSKA Sp. z o.o.

certifies that the company

TOM-FERR Zrt.

Gazgyar utca 1

2890 Tata, Hungary

has established and applies a quality system according to

EN 10305-3

type of material / parts : **Precision calibrated steel tubes**
Details of the scope are mentioned in the annex of the certificate

specific assessment no. : **PL04/0002/24**

certificate no. : **PL04-QS-0002-24**

certificate expires : **September 27, 2027**

initial certification in September 2021

Katowice, August 09, 2024

TÜV THÜRINGEN POLSKA Sp. z o.o.
ul. Żeliwna 38
40-599 Katowice




Piotr Kukuła
President of the Management Board

ZERTIFIKAT

Die Zertifizierungsstelle
TÜV THÜRINGEN POLSKA Sp. z o.o.

bescheinigt,
dass das Unternehmen

TOM-FERR Zrt.

Gazgyar utca 1

2890 Tata, Hungary

ein Qualitätssystem eingeführt hat und anwendet gemäß

EN 10305-3

Art der Werkstoffe / Bauteile: **Präzisionskalibrierte Stahlrohre**
Der Geltungsbereich ist aus der Anlage ersichtlich

Spezifische Bewertung Nr: **PL04/0002/24**

Zertifikat Nr.: **PL04-QS-0002-24**

Zertifikat gültig bis: **September 27, 2027**

Erstzertifizierung im September 2021

Katowice, August 09, 2024

TÜV THÜRINGEN POLSKA Sp. z o.o.
ul. Żeliwna 38
40-599 Katowice




Piotr Kukuła
Präsident der Geschäftsführung



Geltungsbereich der Überprüfung von Werkstoffherstellern gemäss EN 10305-3
 Scope of approval for material manufacturer acc. to EN 10305-3

Firma/firm: TOM-FERR Zrt.
 Ort / place: Gazgyar utca 1, 2890 Tata, Hungary

Anlage zum Zertifikat / Annex to Certificate
 EN 10305 - Nr.: PL04/QS/0002/24

Datum / Date : 09.08.2024
 Aktenz. / File: PL04/0002/24
 Aktenz. / File:.

| Itd.Nr No. | Werkstoffbezeichnung Material Name | Spezifikation Specification | Lieferzust. Condition | Erzeugnisform Product Form | Abmessung / Dicke [mm] Thickness | Ø[mm] Dimension | Prüfgrundlagen Anforderungen Techn. Requirements | Bemerkungen / Remarks |
|---------------|--|--------------------------------|--------------------------|-----------------------------------|--|--------------------|--|----------------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 1.1 | E190+CR2, E220+CR2 E260+CR2, E320+CR2 E370+CR2, E420+CR2 E460+CR2 | EN 10305-3 | CR2 | Geschweißte rohre Welded pipes | 1,0 to 3,2 | 19,1 to 76,1 | | |
| 1.2 | E195+CR1, E235+CR1 E275+CR1, E355+CR1 | EN 10305-3 | CR1 | Geschweißte rohre Welded pipes | 1,0 to 3,2 | 19,1 to 76,1 | | |
| 1.3 | DP 500, DP 500 DOCCOL | SSAB | | Geschweißte rohre Welded pipes | 1,0 to 2,0 | 19,1 to 76,1 | | Dimensions acc. EN 10305-3 |
| 1.4 | DP 600, DP 600 DOCCOL | SSAB | | Geschweißte rohre Welded pipes | 1,0 to 2,0 | 19,1 to 76,1 | | Dimensions acc. EN 10305-3 |
| 1.5 | DP 800, DP 800 DOCCOL | SSAB | | Geschweißte rohre Welded pipes | 1,0 to 2,0 | 19,1 to 76,1 | | Dimensions acc. EN 10305-3 |

Erläuterungen / Explanation: +AT / AT = Lösungsgelüht und abgeschreckt / solution heat treated; +N = Normgelüht und normalisierend umgeformt / normalized or normalized rolled
 +NT = Normgelüht und angelassen / normalized and annealed; +QT / V = vergütet / quenched and tempered; M = Thermomechanisch behandelt / thermomechanical tre
 U = Ungelüht / without annealing; S = Spannungsarmgelüht / stress relieved; A = Weichgelüht / soft annealed; CR = Temperaturgeregelt umgeformt / controlled hot-rolled

Witnessed / Reviewed / Examined
 Karol Dubas